

GP18 – LA EXCELENCIA OPERATIVA EN LA GESTIÓN DE ALMACENES PARA MANTENIMIENTO

ORGANIZACIÓN

El curso se imparte en modalidad presencial, online e in-company con una duración de 16 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde en días laborables. La formación in-company se adaptará a la disponibilidad que propongan las empresas.

DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Uno de los principales problemas de las operaciones de mantenimiento es la adecuada selección y/o la indisponibilidad de los recambios para equipos de alto impacto operativo en el momento que sean necesarios. Es sin duda una situación complicada ya que, si no se lleva a cabo una gestión eficaz, para resolver esos problemas, pudiera verse comprometida la disponibilidad del propio proceso productivo.

Por ello, AEM ha programado este entrenamiento, con el sustrato técnico necesario que requiere un curso de rigor, pero al mismo tiempo eminentemente práctico a través de talleres donde buscaremos involucrar a los participantes en la identificación de las causas que impactan la selección y disponibilidad de estos materiales, así como el proponer estrategias de acción y dar a conocer las claves para generar una gestión de repuestos que sea eficaz para la organización y con ello poder identificar y disponer de los recambios adecuados y necesarios en el momento preciso con un alto grado de fiabilidad y costes reducidos, tanto en el valor medio de las existencias como en la propia gestión del almacén, y también exponer las últimas tendencias organizativas para conseguirlo.

VALOR QUE APORTA

La adquisición de competencias, es decir, conocimientos, habilidades y actitudes, necesarias para conseguir la excelencia operativa en la gestión de almacenes para mantenimiento. Al finalizar el curso los participantes serán capaces de evaluar la situación actual y proponer estrategias para las mejoras de su gestión de inventarios para mantenimiento.

Al finalizar, los asistentes recibirán un Certificado oficial de la AEM (Asociación Española de Mantenimiento), la organización de mayor relevancia y prestigio en mantenimiento en España y Miembro de la EFNMS (European Federation of National Maintenance Societies).

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

El formato del curso es tipo “taller”, estructurándose mediante el método de aprender haciendo. Por ese motivo, desde el inicio se conectará la teoría con la práctica, facilitando de ese modo, la alineación de la intensa teoría que tiene esta materia, con las múltiples ideas y experiencias de los participantes y sus diferentes puntos de vista.

CONTENIDO TEMÁTICO

- Problemáticas actuales inventarios para mantenimiento.
- Análisis de problemas relacionados con organización.
- Gestión de la obsolescencia.
- Análisis de problemas relacionados con el proceso de decisiones sobre los inventarios del tipo MRO.
- Resultados y comentarios finales.

Para obtener un contenido temático ampliado, solicítelo en el correo info.bcn@aem.es

DIRIGIDO A

El taller va dirigido a los responsables de Mantenimiento como gestores de sus propios almacenes, al personal de compras y finanzas responsables del proceso de adquisición y al personal de almacenes responsables del resguardo y control de los materiales y repuestos.

FORMADOR

D. José R. Contreras Martínez

Ingeniero Mecánico. Postgrado en Gestión Integral de Activos (ESP) y en Estudios Especializados en Calidad y Productividad (VZL).

CRL por la Asociación de Profesionales en Gestión de Activos (AMP) en USA y CGMC por la Asociación Colombiana de Ingenieros (ACIEM).

CEO de JRCM Consultoría de Gestión de Activos y Consultor Senior para consultoras de UK y MEX.

Especialista en mejora de procesos en Calidad, Productividad, Mantenimiento y Gestión de Activos, con amplia experiencia en implementación de modelos de optimización de inventarios y estrategias de abastecimiento para mantenimiento industrial.